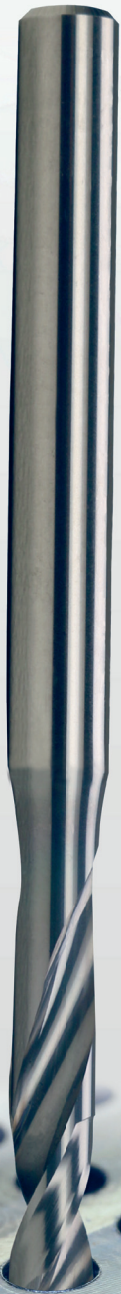


Ref **370** / **374** :

FORET EXPERT

inox



Testé dans le monde entier !



> 7'000 trous

épaisseur: 8 mm / Ø 1.85 /inox 904L



> 65'000 trous

épaisseur: 4 mm / Ø 1.10 /inox 316L



> 45'000 trous

épaisseur: 3 mm / Ø 2.50 /inox 410

Disponible avec ou sans lubrification interne

Test comparatif

- Outils testés : Foret 370 Ø 1.85 x 12 mm / Foret standard Ø 1.85 x 12 mm
- Matière usinée : Inox 904L et 316L
- Epaisseur : 8 mm
- Trous débouchants

Conditions de coupe :

$V_c =$	30 m/min
$f =$	0.04 mm
$n =$	5164 tr/min
$V_f =$	200 mm/min
Débouillage =	0.37 mm

Huile de coupe

Critères de durée de vie

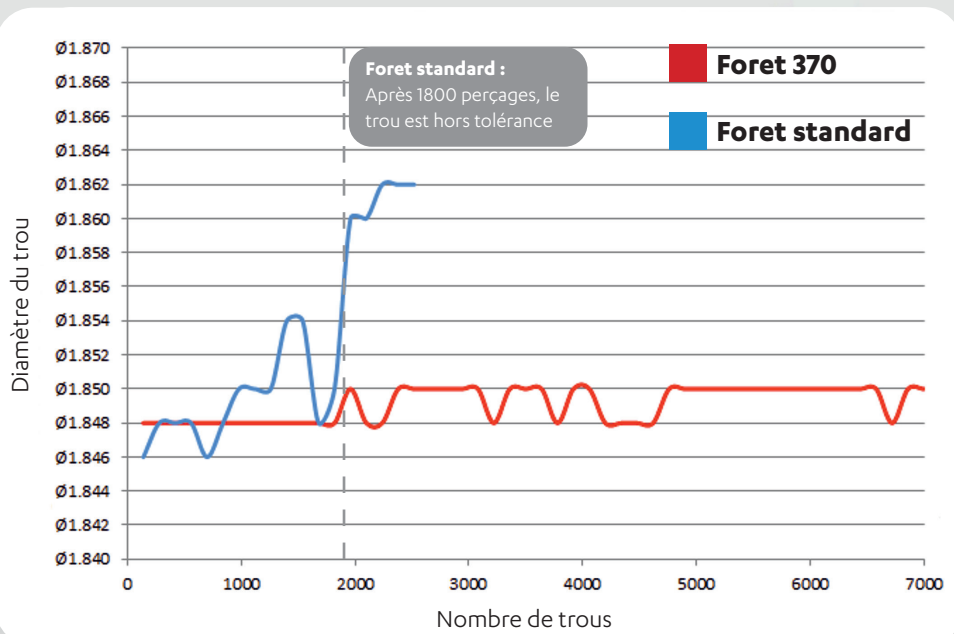
- Bris d'outil
- Ø hors tolérance : ± 0.01 mm
- Conicité du trou 0.01 max.
- Bavures excessives
- Localisation du trou : ± 0.01 mm



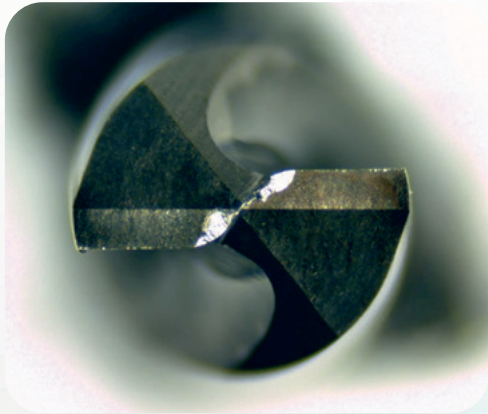
Résultats :

**Perçage
avec
ref. 370**

- Moins de bavures
- Copeaux courts
- Trous plus précis
- Trous plus propres

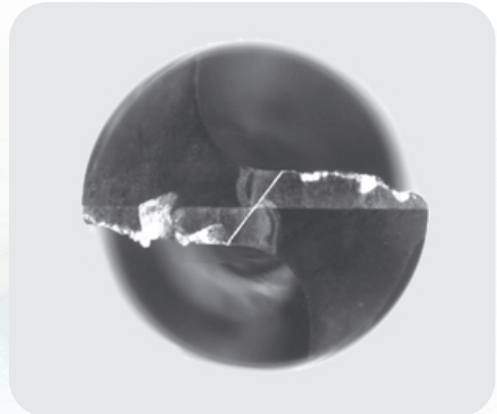


Foret 370



> 7'000 trous

Foret standard



1'800 trous

Analyse des copeaux

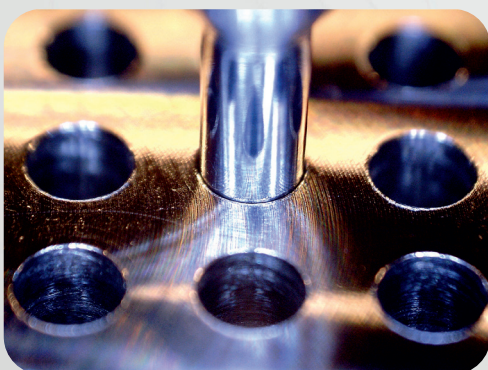


- Fragmentation des copeaux
- Aucun copeau enroulé sur la tige de l'outil

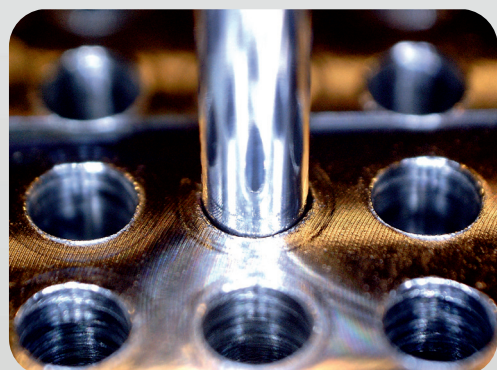


- Copeaux longs
- Formation d'un amas autour de l'outil

Comparatif des géométries des trous



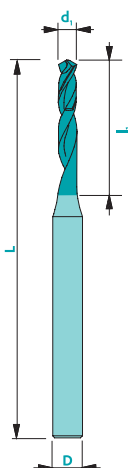
- Trous cylindriques
- Trous propres
- Bavure minimale



- Conicité trop importante
- Bavure importante
- Trous marqués

370

Foret EXPERT Inox



Ø foret	f [mm/tour]	Vc [m/min]	Débouillage
Ø 0.50 - Ø 0.70	0.01 / 0.015	25	1/3xØ
Ø 0.71 - Ø 0.99	0.015 / 0.02	25	1/3xØ
Ø 1.00 - Ø 1.50	0.02 / 0.03	30	1/3xØ
Ø 1.50 - Ø 2.00	0.03 / 0.04	30	1/3xØ
Ø 2.00 - Ø 3.00	0.045 / 0.055	30	1/3xØ

Pré-centrage / pointage recommandé avec centreur réf. 337-2 pour les diamètres inférieurs à 1.00 mm

Tolérances d_1 : -0.002/-0.004 D : h5
 l_1 : 0.1/-0

Revêtu Nemo



135°

Z2

λ
Variable

CARB

Art. n°	d_1	l_1	D	L
---------	-------	-------	---	---

370d0.50NM	0.50	4	3	38
370d0.51NM	0.51	4	3	38
370d0.52NM	0.52	4	3	38
370d0.53NM	0.53	4	3	38
370d0.54NM	0.54	4	3	38
370d0.55NM	0.55	4	3	38
370d0.56NM	0.56	4	3	38
370d0.57NM	0.57	4	3	38
370d0.58NM	0.58	4	3	38
370d0.59NM	0.59	4	3	38
370d0.60NM	0.60	5	3	38
370d0.61NM	0.61	5	3	38
370d0.62NM	0.62	5	3	38
370d0.63NM	0.63	5	3	38
370d0.64NM	0.64	5	3	38
370d0.65NM	0.65	5	3	38
370d0.66NM	0.66	5	3	38
370d0.67NM	0.67	5	3	38
370d0.68NM	0.68	5	3	38
370d0.69NM	0.69	5	3	38
370d0.70NM	0.70	5	3	38
370d0.71NM	0.71	5	3	38
370d0.72NM	0.72	5	3	38
370d0.73NM	0.73	5	3	38
370d0.74NM	0.74	5	3	38
370d0.75NM	0.75	5	3	38
370d0.76NM	0.76	5	3	38
370d0.77NM	0.77	5	3	38
370d0.78NM	0.78	5	3	38

Art. n°	d_1	l_1	D	L
---------	-------	-------	---	---

370d0.79NM	0.79	5	3	38
370d0.80NM	0.80	6	3	38
370d0.81NM	0.81	6	3	38
370d0.82NM	0.82	6	3	38
370d0.83NM	0.83	6	3	38
370d0.84NM	0.84	6	3	38
370d0.85NM	0.85	6	3	38
370d0.86NM	0.86	6	3	38
370d0.87NM	0.87	6	3	38
370d0.88NM	0.88	6	3	38
370d0.89NM	0.89	6	3	38
370d0.90NM	0.90	6	3	38
370d0.91NM	0.91	8	3	38
370d0.92NM	0.92	8	3	38
370d0.93NM	0.93	8	3	38
370d0.94NM	0.94	8	3	38
370d0.95NM	0.95	8	3	38
370d0.96NM	0.96	8	3	38
370d0.97NM	0.97	8	3	38
370d0.98NM	0.98	8	3	38
370d0.99NM	0.99	8	3	38
370d1.00NM	1.00	8	3	38
370d1.01NM	1.01	8	3	38
370d1.02NM	1.02	8	3	38
370d1.03NM	1.03	8	3	38
370d1.04NM	1.04	8	3	38
370d1.05NM	1.05	8	3	38
370d1.06NM	1.06	8	3	38
370d1.07NM	1.07	8	3	38



Art. n°	d ₁	l ₁	D	L
370d1.08NM	1.08	8	3	38
370d1.09NM	1.09	8	3	38
370d1.10NM	1.10	8	3	38
370d1.11NM	1.11	8	3	38
370d1.12NM	1.12	8	3	38
370d1.13NM	1.13	8	3	38
370d1.14NM	1.14	8	3	38
370d1.15NM	1.15	8	3	38
370d1.16NM	1.16	8	3	38
370d1.17NM	1.17	8	3	38
370d1.18NM	1.18	8	3	38
370d1.19NM	1.19	8	3	38
370d1.20NM	1.20	8	3	38
370d1.21NM	1.21	8	3	38
370d1.22NM	1.22	8	3	38
370d1.23NM	1.23	8	3	38
370d1.24NM	1.24	8	3	38
370d1.25NM	1.25	8	3	38
370d1.26NM	1.26	8	3	38
370d1.27NM	1.27	8	3	38
370d1.28NM	1.28	8	3	38
370d1.29NM	1.29	8	3	38
370d1.30NM	1.30	8	3	38
370d1.31NM	1.31	8	3	38
370d1.32NM	1.32	8	3	38
370d1.33NM	1.33	8	3	38
370d1.34NM	1.34	8	3	38
370d1.35NM	1.35	8	3	38
370d1.36NM	1.36	8	3	38
370d1.37NM	1.37	8	3	38
370d1.38NM	1.38	8	3	38
370d1.39NM	1.39	8	3	38
370d1.40NM	1.40	8	3	38
370d1.41NM	1.41	8	3	38
370d1.42NM	1.42	8	3	38
370d1.43NM	1.43	8	3	38
370d1.44NM	1.44	8	3	38
370d1.45NM	1.45	8	3	38
370d1.46NM	1.46	8	3	38
370d1.47NM	1.47	8	3	38
370d1.48NM	1.48	8	3	38
370d1.49NM	1.49	8	3	38
370d1.50NM	1.50	10	3	38
370d1.55NM	1.55	10	3	38
370d1.60NM	1.60	10	3	38

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L
370d1.65NM	1.65	10	3	38
370d1.70NM	1.70	12	3	38
370d1.75NM	1.75	12	3	38
370d1.80NM	1.80	12	3	38
370d1.85NM	1.85	12	3	38
370d1.90NM	1.90	12	3	38
370d1.95NM	1.95	12	3	38
370d2.00NM	2.00	12	3	38
370d2.05NM	2.05	12	3	38
370d2.10NM	2.10	12	3	38
370d2.15NM	2.15	12	3	38
370d2.20NM	2.20	12	3	38
370d2.25NM	2.25	12	3	38
370d2.30NM	2.30	12	3	38
370d2.35NM	2.35	12	3	38
370d2.40NM	2.40	12	3	38
370d2.45NM	2.45	12	3	38
370d2.50NM	2.50	12	3	38
370d2.60NM	2.60	12	3	38
370d2.70NM	2.70	12	3	38
370d2.80NM	2.80	12	3	38
370d2.90NM	2.90	12	3	38
370d3.00NM	3.00	12	3	38



Revêtu Nemo

135°

Z2

Variable

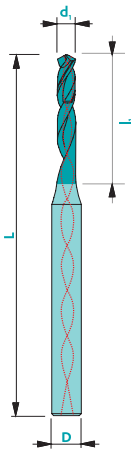
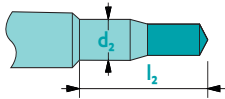
CARB

374H

Foret EXPERT inox - à lubrification interne



Sur demande



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	45	-	■	Nemo (NM)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Pré-centrage / pointage recommandé avec centreur réf. 337-2 pour les diamètres inférieurs à 1.00 mm

Tolérances d₁: -0.002/-0.004
D: h5

Disponible revêtu uniquement



135°

Z2



CARB



Art. n°	d ₁	l ₁	D	L
374d0.70	0.70	8	3	51
374d0.71	0.71	8	3	51
374d0.72	0.72	8	3	51
374d0.73	0.73	8	3	51
374d0.74	0.74	8	3	51
374d0.75	0.75	8	3	51
374d0.76	0.76	8	3	51
374d0.77	0.77	8	3	51
374d0.78	0.78	8	3	51
374d0.79	0.79	8	3	51
374d0.80	0.80	8	3	51
374d0.81	0.81	8	3	51
374d0.82	0.82	8	3	51
374d0.83	0.83	8	3	51
374d0.84	0.84	8	3	51
374d0.85	0.85	8	3	51
374d0.86	0.86	8	3	51
374d0.87	0.87	8	3	51
374d0.88	0.88	8	3	51
374d0.89	0.89	8	3	51
374d0.90	0.90	10	3	51
374d0.91	0.91	10	3	51
374d0.92	0.92	10	3	51
374d0.93	0.93	10	3	51
374d0.94	0.94	10	3	51
374d0.95	0.95	10	3	51
374d0.96	0.96	10	3	51
374d0.97	0.97	10	3	51

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L
374d0.98	0.98	10	3	51
374d0.99	0.99	10	3	51
374d1.00	1.00	12	3	51
374d1.01	1.01	12	3	51
374d1.02	1.02	12	3	51
374d1.03	1.03	12	3	51
374d1.04	1.04	12	3	51
374d1.05	1.05	12	3	51
374d1.06	1.06	12	3	51
374d1.07	1.07	12	3	51
374d1.08	1.08	12	3	51
374d1.09	1.09	12	3	51
374d1.10	1.10	12	3	51
374d1.11	1.11	12	3	51
374d1.12	1.12	12	3	51
374d1.13	1.13	12	3	51
374d1.14	1.14	12	3	51
374d1.15	1.15	12	3	51
374d1.16	1.16	12	3	51
374d1.17	1.17	12	3	51
374d1.18	1.18	12	3	51
374d1.19	1.19	12	3	51
374d1.20	1.20	14	3	51
374d1.21	1.21	14	3	51
374d1.22	1.22	14	3	51
374d1.23	1.23	14	3	51
374d1.24	1.24	14	3	51
374d1.25	1.25	14	3	51

* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.



LOUIS BELET



Foret EXPERT inox - à lubrification interne



374H

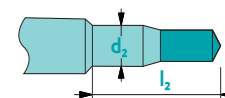
Suite

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L
374d1.26	1.26	14	3	51
374d1.27	1.27	14	3	51
374d1.28	1.28	14	3	51
374d1.29	1.29	14	3	51
374d1.30	1.30	14	3	51
374d1.31	1.31	14	3	51
374d1.32	1.32	14	3	51
374d1.33	1.33	14	3	51
374d1.34	1.34	14	3	51
374d1.35	1.35	14	3	51
374d1.36	1.36	14	3	51
374d1.37	1.37	14	3	51
374d1.38	1.38	14	3	51
374d1.39	1.39	14	3	51
374d1.40	1.40	14	3	51
374d1.41	1.41	14	3	51
374d1.42	1.42	14	3	51
374d1.43	1.43	14	3	51
374d1.44	1.44	14	3	51
374d1.45	1.45	14	3	51
374d1.46	1.46	14	3	51
374d1.47	1.47	14	3	51
374d1.48	1.48	14	3	51
374d1.49	1.49	14	3	51
374d1.50	1.50	14	3	51
374d1.51	1.51	14	3	51
374d1.52	1.52	14	3	51
374d1.53	1.53	14	3	51
374d1.54	1.54	14	3	51
374d1.55	1.55	14	3	51
374d1.56	1.56	14	3	51
374d1.57	1.57	14	3	51
374d1.58	1.58	14	3	51
374d1.59	1.59	14	3	51
374d1.60	1.60	14	3	51
374d1.61	1.61	14	3	51
374d1.62	1.62	14	3	51
374d1.63	1.63	14	3	51
374d1.64	1.64	14	3	51
374d1.65	1.65	14	3	51
374d1.66	1.66	14	3	51
374d1.67	1.67	14	3	51
374d1.68	1.68	14	3	51
374d1.69	1.69	14	3	51

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L
374d1.70	1.70	18	3	51
374d1.71	1.71	18	3	51
374d1.72	1.72	18	3	51
374d1.73	1.73	18	3	51
374d1.74	1.74	18	3	51
374d1.75	1.75	18	3	51
374d1.76	1.76	18	3	51
374d1.77	1.77	18	3	51
374d1.78	1.78	18	3	51
374d1.79	1.79	18	3	51
374d1.80	1.80	18	3	51
374d1.81	1.81	18	3	51
374d1.82	1.82	18	3	51
374d1.83	1.83	18	3	51
374d1.84	1.84	18	3	51
374d1.85	1.85	18	3	51
374d1.86	1.86	18	3	51
374d1.87	1.87	18	3	51
374d1.88	1.88	18	3	51
374d1.89	1.89	18	3	51
374d1.90	1.90	18	3	51
374d1.91	1.91	18	3	51
374d1.92	1.92	18	3	51
374d1.93	1.93	18	3	51
374d1.94	1.94	18	3	51
374d1.95	1.95	18	3	51
374d1.96	1.96	18	3	51
374d1.97	1.97	18	3	51
374d1.98	1.98	18	3	51
374d1.99	1.99	18	3	51
374d2.00	2.00	18	3	51
374d2.05	2.05	18	3	51
374d2.10	2.10	20	4	60
374d2.20	2.20	20	4	60
374d2.30	2.30	20	4	60
374d2.40	2.40	20	4	60
374d2.50	2.50	20	4	60
374d2.60	2.60	20	4	60
374d2.70	2.70	20	4	60
374d2.80	2.80	20	4	60
374d2.90	2.90	20	4	60
374d3.00	3.00	20	4	60
374d3.50	3.50	20	4	60
374d4.00	4.00	20	4	60



Sur demande



Disponible revêtu
uniquement



135°

Z2



CARB



* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

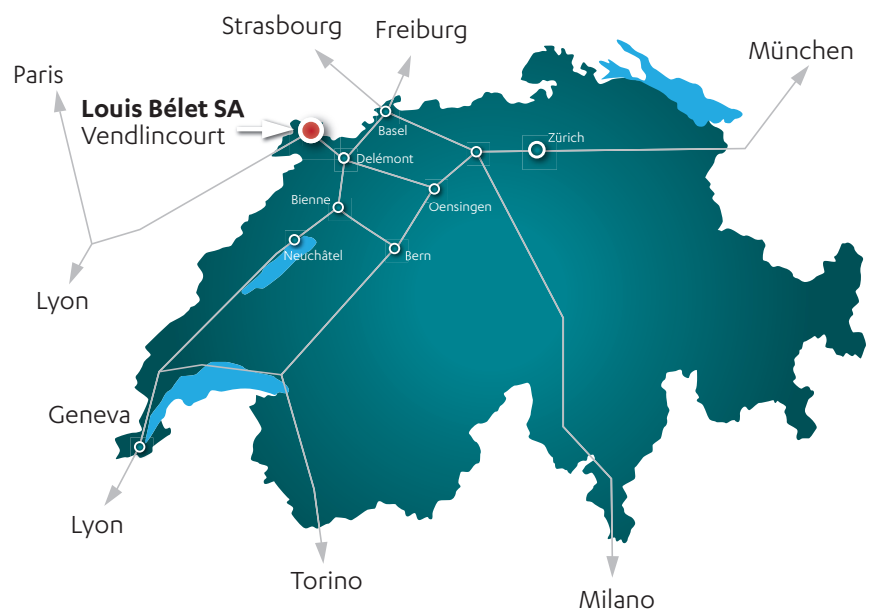


Depuis 1948

Fondée en 1948 à Vendlincourt par Louis Bélet, l'entreprise familiale emploie 150 collaborateurs et est aujourd'hui dirigée par les deux petits-enfants du fondateur, Madame Roxane Piquerez et Monsieur Arnaud Maître.

LOUIS BELET SA

Les Gasses 11
CH - 2943 Vendlincourt
Tél. +41 (0) 32 474 04 10
Fax +41 (0) 32 474 45 42
www.louisbelet.ch
info@louisbelet.ch



La quête de l'excellence

L'esprit Bélet repose sur la quête de l'excellence. Dans toutes nos activités, nous essayons toujours de trouver les meilleures solutions, pour nos clients et nos employés.

La gestion de la qualité et la gestion environnementale sont attestées par les certificats ISO 9001:2015 et ISO 14001:2015



Liste des revendeurs disponible
sur www.louisbelet.ch

