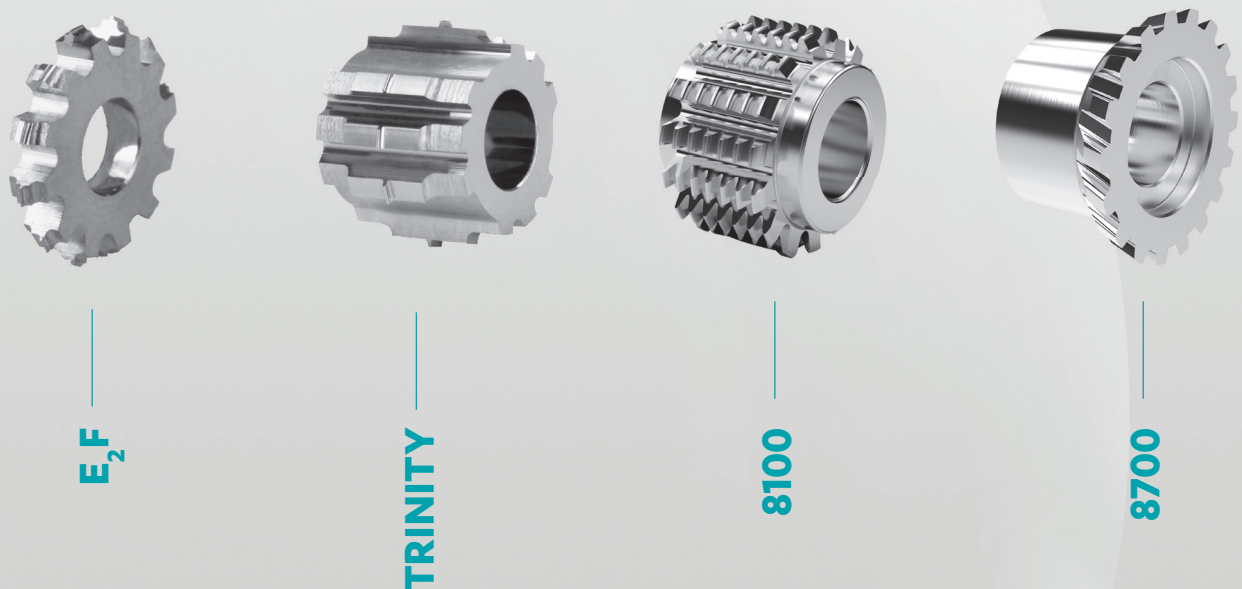





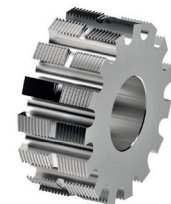
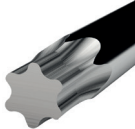


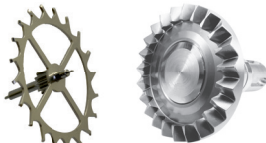


# Fraises de taillage de roues dentées













# Fraises de taillage de roues dentées

Type de fraise	Nom de l'outil	Modules standards*	Outil	Pièce usinée	Page		
Fraise de taillage dent par dent	Z <sup>2</sup>	m 0.03 à 1.00			5		
Fraise-mère	ORIGIN	m 0.015 à 1.000			6		
		m 0.015 à 0.800			7		
		Fraise-mère double sens	ORIGIN DUPLEX	m 0.015 à 1.000			8
				m 0.015 à 0.800			9
Fraise-index pour roues asymétriques et profils spéciaux	REVOLUTION	selon profil			10		

\*Dépend de la norme de denture  
Autres modules sur demande

# Fraises de taillage de roues dentées

Type de fraise	Nom de l'outil	Modules standards*	Outil	Pièce usinée	Page
Fraise de taillage frontal	<b>E<sub>2</sub>F</b>	m 0.05 à 0.50			11
Fraise de taillage de roues coniques	<b>TRINITY</b>	m 0.05 à 0.30			12
Fraise-mère pour denture développante ISO53 / DIN867 Qualité DIN AAAA	<b>8100</b>	m 0.05 à 1.00			13
<b>Nouveauté</b> Fraise de skiving pour taillage intérieur et extérieur	<b>8700</b>	m 0.05 à 1.00			14
		m 0.05 à 1.00			

\*Dépend de la norme de denture  
Autres modules sur demande

**Nouveauté**

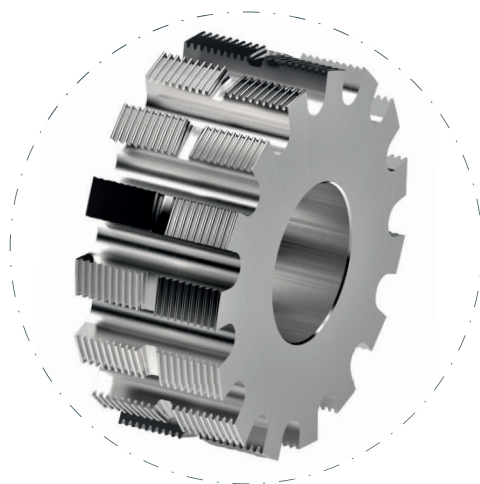
## Fraise-mère ORIGIN DUPLEX

Le taillage à deux fraises-mères est une opération connue pour réaliser des taillages sans bavure. C'est un procédé fonctionnel mais qui demande une mise en train parfois fastidieuse. Il est nécessaire de faire un réglage pour chacune des fraises et l'empilement sur le tasseau des outils et des entretoises engendre du mal-rond et du voilage.

Louis Bélet SA a trouvé une solution simple et utilisable par tous pour remédier à ces problèmes: les fraises-mère ORIGIN DUPLEX.



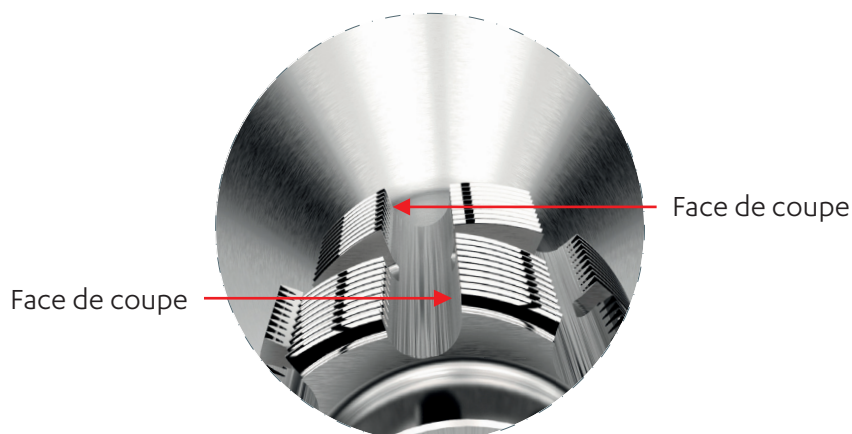
ORIGIN DUPLEX sur tige



ORIGIN DUPLEX circulaire

En métal-dur monobloc, ces fraises ont deux zones de coupe, une à droite et une à gauche. Les deux profils sont espacés d'un multiple du pas.

Le réglage devient ainsi simplifié. De plus, le mal-rond et le voilage axial sont grandement diminués par rapport à deux fraises-mères.



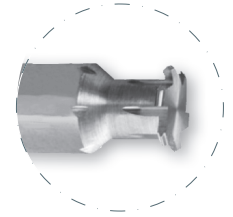
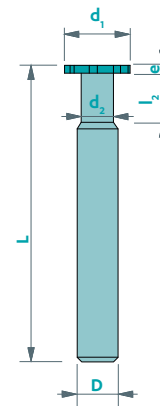
# Fraise de taillage dent par dent

Z<sup>2</sup>

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	■	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	■	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	■	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	■	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	■	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	■	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	■	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

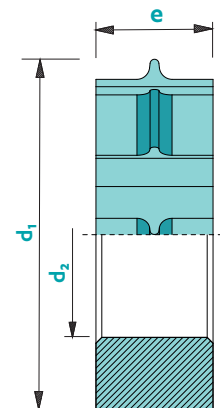
Tolérances D : h5



Modules standards: 0.020 à 1.000. Autres modules : sur demande

d <sub>1</sub>	e	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	D	L	Z
<2	0.3 - 1.0	1.0	1	3	38	2 - 3
2	0.3 - 1.0	1.0	1	3	38	2 - 3
3	0.3 - 1.0	2.0	2	3	38	3
4	0.3 - 1.5	2.5	2	4	38	5
5	0.3 - 1.5	3.5	2	5	38	6
6	0.3 - 1.5	3.5	2	6	38	6
7	0.3 - 1.5	3.5	2	7	38	6
8	0.5 - 2.0	4.0	3	8	51	6
10	0.5 - 3.0	5.0	4	10	51	6
12	0.5 - 3.0	6.0	4	12	61	8
15	2.0 - 5.0	8.0	4	10	61	8
20	2.0 - 5.0	8.0	4	10	61	12
25	2.0 - 5.0	8.0	4	10	61	12

Option : Fraise circulaire



Disponible  
brut ou revêtu



Z  
2-12

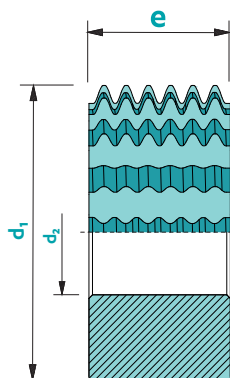


Topping

CARB

m ≥  
0.020

Non topping en option



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recomm.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Low 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inoxy	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances  $d_2$ : H3  $e$ : ±0.01

Modules standards: 0.015 à 1.000. Autres modules : sur demande

Disponible  
brut ou revêtu

**Z**  
12-15

Topping

$\lambda$   
0°

$\gamma$   
0°

**CARB**

$m \geq$   
**0.015**

$d_1$	e	$d_2$	Z	$d_1$	e	$d_2$	Z
6	4	3.5	12	12	6	6.0	15
6	5	3.5	12	12	8	6.0	15
6	6	3.5	12	16	4	8.0	15
8	4	3.5	12/15	16	6	8.0	15
8	5	3.5	12/15	16	8	8.0	15
8	6	3.5	12/15	16	10	8.0	15
8	6	4.5	12/15	16	12	8.0	15
8	8	4.5	12/15	18	6	6.0	15
10	4	3.5	12/15	18	6	8.0	15
10	4	4.0	12/15	18	8	8.0	15
10	4	4.5	12/15	18	10	8.0	15
10	5	3.5	12/15	18	12	8.0	15
10	6	3.5	12/15	24	4	8.0	15
10	5	4.5	12/15	24	5	8.0	15
10	6	4.5	12/15	24	6	8.0	15
12	6	3.5	15	24	8	8.0	15
12	5	4.5	15	24	10	8.0	15
12	6	4.5	15	24	12	8.0	15
12	8	4.5	15	24	15	8.0	15
12	10	4.5	15	32	15	13.0	15
12	6	5.0	15				
12	8	5.0	15				

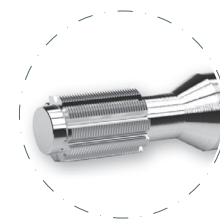
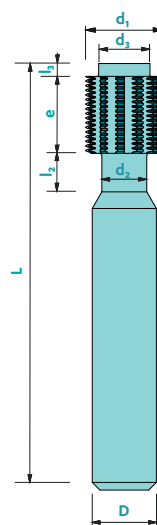
Non topping en option

# Fraise-mère sur tige

ORIGIN

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■



Tolérances D : H5

Modules standards: 0.015 à 0.800. Autres modules : sur demande

$d_1$	e	$d_2$	$l_2$	D	L	Z	$d_3$	$l_3$
3.0	4	2.0	2	6	45	8	2.0	1
3.5	4	2.5	2	6	45	8	2.5	1
4.0	5	3.0	3	6	45	8	3.0	1
5.0	6	3.5	3	6	45	10	3.5	1
6.0	6	4.0	3	6	45	12	4.0	1
8.0	6	-	-	6	45	12	5.0	1
10.0	8	-	-	6	45	15	6.0	1
12.0	8	-	-	6	45	15	8.0	1
16.0	8	-	-	10	51	15	10.0	2
20.0	8	-	-	10	51	15	12.0	2

Disponible  
brut ou revêtu



Z  
8-15



Topping

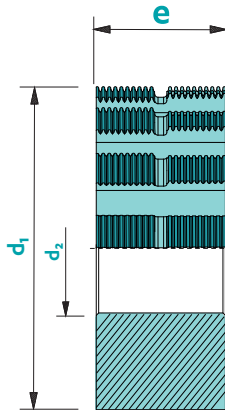
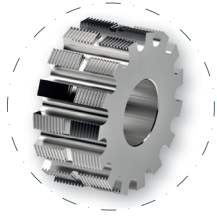
$\lambda$   
0°

$\gamma$   
0°

CARB

m ≥  
0.015

Non topping en option



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recomm.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Low 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances  $d_2$ : H3  $e$ : ±0.01

Modules standards: 0.015 à 1.000. Autres modules : sur demande

Disponible brut ou revêtu

**Z 12-15**

Topping

$\lambda$  0°  $\gamma$  0°

**CARB**

$m \geq 0.015$

$d_1$	e	$d_2$	Z	$d_1$	e	$d_2$	Z
6	5	3.5	12	12	8	6.0	15
6	6	3.5	12	16	6	8.0	15
8	5	3.5	12 / 15	16	8	8.0	15
8	6	3.5	12 / 15	16	10	8.0	15
8	6	4.5	12 / 15	16	12	8.0	15
8	8	4.5	12 / 15	18	6	6.0	15
10	5	3.5	12 / 15	18	6	8.0	15
10	6	3.5	12 / 15	18	8	8.0	15
10	5	4.5	12 / 15	18	10	8.0	15
10	6	4.5	12 / 15	18	12	8.0	15
12	6	3.5	15	24	5	8.0	15
12	5	4.5	15	24	6	8.0	15
12	6	4.5	15	24	8	8.0	15
12	8	4.5	15	24	10	8.0	15
12	10	4.5	15	24	12	8.0	15
12	6	5.0	15	24	15	8.0	15
12	8	5.0	15	32	15	13.0	15
12	6	6.0	15				

Non topping en option

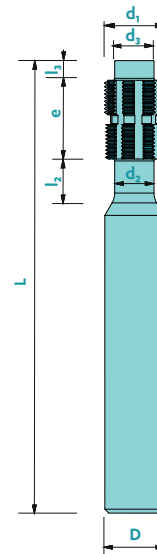


## Fraise-mère duplex sur tige

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Low 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances D : H5



Modules standards: 0.015 à 0.800. Autres modules : sur demande

$d_1$	e	$d_2$	$l_2$	D	L	Z	$d_3$	$l_3$
3.0	5	2.0	2	6	45	8	2.0	1
3.5	5	2.5	2	6	45	8	2.5	1
4.0	5	3.0	3	6	45	8	3.0	1
5.0	6	3.5	3	6	45	10	3.5	1
6.0	6	4.0	3	6	45	12	4.0	1
8.0	6	-	-	6	45	12	5.0	1
10.0	8	-	-	6	45	15	6.0	1
12.0	8	-	-	6	45	15	8.0	1
16.0	8	-	-	10	51	15	10.0	2
20.0	8	-	-	10	51	15	12.0	2

Disponible  
brut ou revêtu



Z  
8-15



Topping



$\lambda$   
0°

$\gamma$   
0°

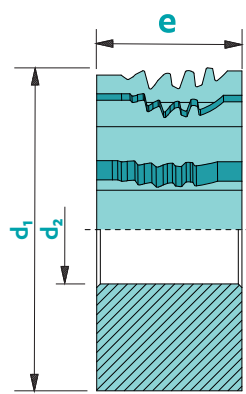
CARB



m ≥  
0.015

Non topping en option

## Fraise-index pour roues asymétriques



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances  $d_1$ : H3  $e$ : ±0.01

Disponible brut ou revêtu

$\lambda$   
0°

$\gamma$   
0°

**CARB**

Z: selon profil  
Non topping en option

### Modules standards: selon profil

$d_1$	$e$	$d_2$
6	4	3.5
6	5	3.5
6	6	3.5
8	4	3.5
8	5	3.5
8	6	3.5
10	4	3.5
10	5	3.5
10	6	3.5
10	5	4.5
10	6	4.5
12	6	4.5
12	8	4.5
12	6	5.0
12	8	5.0
12	6	6.0
12	8	6.0
16	6	8.0
16	8	8.0
16	10	8.0
18	6	6.0
18	6	8.0
18	8	8.0
24	6	8.0
24	8	8.0

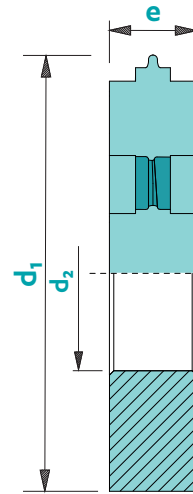
# Fraise de taillage frontal

E<sub>2</sub>F

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances  $d_1$ : H3  $e$ : ±0.01



Modules standards: 0.015 à 0.500. Autres modules : sur demande

$d_1$	$e$	$d_2$	Z
6	2	3.5	2-5
8	2	3.5	2-5
10	2	3.5	2-5
10	2	4.5	2-5
12	2	4.5	2-5
12	2	5.0	2-5
12	2	6.0	2-5
16	2	8.0	2-5
18	2	6.0	2-5
18	2	8.0	2-5
24	2	8.0	2-5

Disponible  
brut ou revêtu



Z2-5



Topping

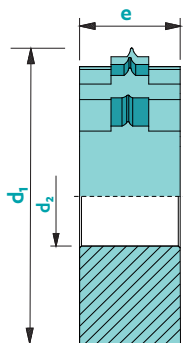
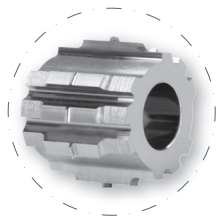
$\lambda$   
0°

$\gamma$   
0°

CARB

$m \geq$   
0.015

Non topping en option



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Low 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances  $d_2$ : H3  $e$ : ±0.01

Modules standards: 0.015 à 0.500. Autres modules : sur demande

$d_1$	$e$	$d_2$
6	4	3.5
6	5	3.5
6	6	3.5
8	4	3.5
8	5	3.5
8	6	3.5
10	4	3.5
10	5	3.5
10	6	3.5
10	5	4.5
10	6	4.5
12	6	4.5
12	8	4.5
12	6	5.0
12	8	5.0
12	6	6.0
12	8	6.0
16	6	8.0
16	8	8.0
16	10	8.0
18	6	6.0
18	6	8.0
18	8	8.0
24	6	8.0
24	8	8.0

Disponible  
brut ou revêtu



Topping

$\lambda$   
0°

$\gamma$   
0°

CARB

$m \geq$   
0.015

Z: selon profil

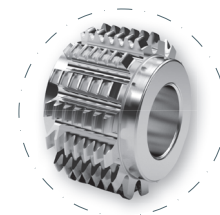
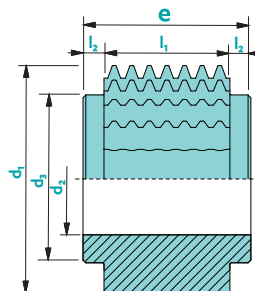
Non topping en option

# Fraise-mère pour denture développante ISO53 / DIN867 - Qualité DIN AAAA

8100

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

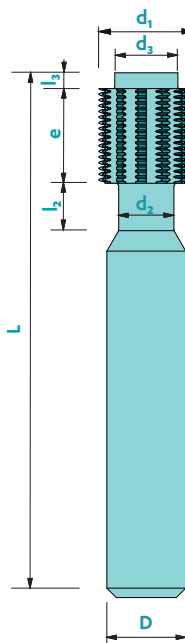


Tolérances  $d_2$ : H3  $e$ : ±0.01

Modules standards: 0.050 à 1.000 tous les 0.05. Autres modules : sur demande

Art. n°	$d_1$	$e$	$l_1$	$d_2$	$d_3$	$l_2$	Z
8100d8e8m###	8	8.0	6	3.5	5.0	1.0	15
8100d8e10m###	8	10.0	8	3.5	5.0	1.0	15
8100d8e12m###	8	12.0	10	3.5	5.0	1.0	15
8100d10e8m###	10	8.0	6	3.5	6.0	1.0	15
8100d10e10m###	10	10.0	8	3.5	6.0	1.0	15
8100d10e12m###	10	12.0	10	3.5	6.0	1.0	15
8100d12e8m###	12	8.0	6	4.5	8.0	1.0	15
8100d12e10m###	12	10.0	8	4.5	8.0	1.0	15
8100d12e12m###	12	12.0	10	4.5	8.0	1.0	15
8100d16e8m###	16	8.0	6	8.0	10.0	1.0	15
8100d16e10m###	16	10.0	8	8.0	10.0	1.0	15
8100d16e12m###	16	12.0	10	8.0	10.0	1.0	15
8100d18e8m###	18	8.0	6	8.0	12.0	1.0	15
8100d18e10m###	18	10.0	8	8.0	12.0	1.0	15
8100d18e12m###	18	12.0	10	8.0	12.0	1.0	15
8100d24e12m###	24	12.0	9	8.0	16.0	1.5	15
8100d24e15m###	24	15.0	12	8.0	16.0	1.5	15
8100d24e20m###	24	20.0	17	8.0	16.0	1.5	15
8100d32e12m###	32	12.0	9	13.0	24.0	1.5	15
8100d32e15m###	32	15.0	12	13.0	24.0	1.5	15
8100d32e20m###	32	20.0	17	13.0	24.0	1.5	15
8100d32e25m###	32	25.0	22	13.0	24.0	1.5	15
8100d32e30m###	32	30.0	27	13.0	24.0	1.5	15

Option : sur tige



Disponible brut ou revêtu



Z15



Topping



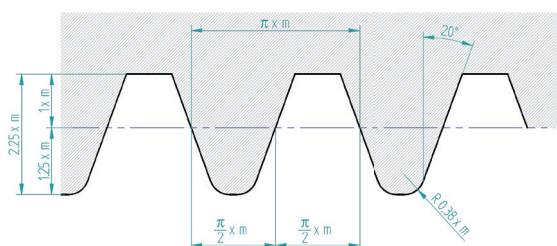
$\lambda$   
0°

$\gamma$   
0°

CARB

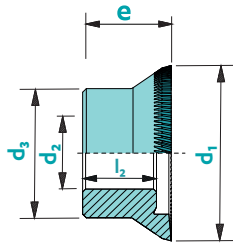
$m \geq$   
0.050

Non topping en option



8700

# Fraise de skiving pour taillage intérieur et extérieur



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recomm.
Acier 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier Law 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
Acier au carbone (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Autre Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Laiton avec plomb	150	170	■	-	SOLO (DA)
Laiton sans plomb	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Maillechort	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titane	80	90	■	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances  $d_2$ : H3  $e$ :  $\pm 0.01$

Disponible brut ou revêtu



Topping

CARB

$m \geq 0.050$

Non topping en option

## Circulaire

Modules standards: 0.050 à 1.000. Autres modules : sur demande

$d_1$	e	$d_2$	$d_3$	$l_2$
20-25	12	10	18	10
25-32	12	10	18	10

Autres dimensions sur demande.

Z: selon pièce à tailler

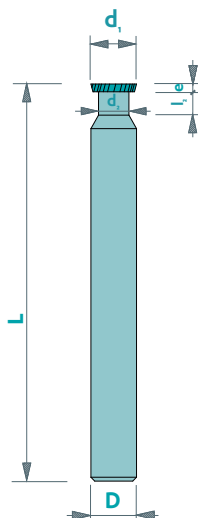
## Sur tige

Modules standards: 0.050 à 1.000. Autres modules : sur demande

$d_1$	e	D	L
2-4	0.5-1.0	4	38
3-6	1.0-2.0	6	51
6-8	2.0-3.0	8	61
8-12	3.0	10	61
12-20	3.0-4.0	10	61

Autres dimensions sur demande.

$d_2$  et  $l_2$ : selon pièce à tailler



# Applications en ligne

## Formulaire en ligne

Vous pouvez faire vos demandes d'offre pour les fraises de taillage via notre formulaire en ligne. Notre bureau technique analysera vos besoins et sera en mesure de vous proposer le type de fraise à utiliser et les dimensions préconisées:

### Demande d'offre - fraise de taillage

Remplissez le formulaire de faisabilité des fraises de taillage de roues dentées avec vos coordonnées et transférez vos fichiers de profil. Notre bureau technique analysera vos besoins et sera en mesure de vous proposer le type de fraise à utiliser et les dimensions préconisées dans les heures qui suivent votre demande. Plus votre demande sera complète, plus la réponse sera rapide.

<p><b>Votre entreprise</b></p> <p>Entreprise* <input type="text"/></p> <p>Adresse* <input type="text"/></p> <p>NPA* <input type="text"/> Ville* <input type="text"/></p> <p>Pays* <input type="text"/></p> <p><b>Personne de contact</b></p> <p>Nom &amp; Prénom* <input type="text"/></p> <p>Email* <input type="text"/></p> <p>Téléphone* <input type="text"/></p> <p>Remarques  <input style="width: 100%; height: 40px;" type="text"/></p>	<p><b>Pièce à tailler</b></p> <p>Nom* <input type="text"/> Module <input type="text"/></p> <p>Matière à usiner <input type="text"/></p> <p>Z <input type="text"/> Od <input type="text"/></p> <p>Idca <input type="text"/> Out <input type="text"/></p> <p>Fichier annexe 1 <input type="text"/> Fichier annexe 3 <input type="text"/></p> <p><a href="#">Parcourir...</a> <a href="#">Parcourir...</a></p> <p>Fichier annexe 2 <input type="text"/> <a href="#">Parcourir...</a></p> <p><b>Infos : Fraises</b></p> <p>Quantité <input type="text"/> Epaisseur <input type="text"/></p> <p>Ø extérieur <input type="text"/> Ø Alésage <input type="text"/></p> <p>Revettement <input type="text"/> Z Fraise <input type="text"/></p> <p><input type="checkbox"/> Topping</p>
--	--

Protection spam - Quel est le résultat ?

[Envoyer](#)

## Feuille de calculs en ligne

Calculez vos paramètres de coupe et d'usinage grâce à notre utilitaire interactif:



### Fiche de calcul pour taillage par génération de roue cylindrique droite

Réf. pièce à tailler  RAZ [PDF](#)

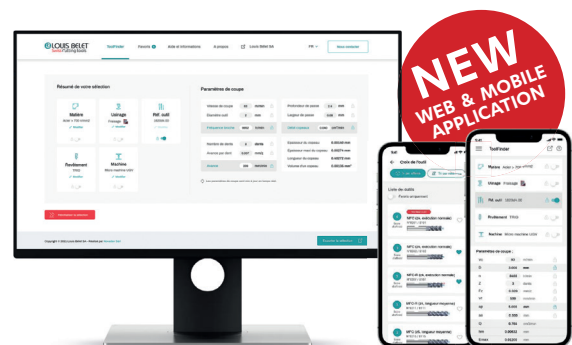
	<b>Entrées</b>	<b>Sorties</b>
Pièce à tailler	Nom* <input type="text"/> Matière <input type="text"/> Module [m] 0.08 Z Pièce 9 Longueur à tailler [l] 1.5 mm Ø de tête [Øt] 0.842 mm Ø de pied [Øp] 0 mm Ø d'ébauche [Øe] 0.85 mm	Pan [p] 0.251327 mm Code sur 3 dents 0.8166 Ø primitif [Øp] 0.7200 mm Hauteur profil [H] -0.5790 mm Hauteur profil ébauche [He] -0.5750 mm
	Ø Fraise [Øf] 12 mm Epaisseur 4 mm Z Fraise 7 dents Hbr de tête [H] 7 mm	Hélice 0.3819662 Pas en travail 2 pas Décalage du profil par dent 0.0256009 mm
	Vc 105 mm/min Fz 0.0048 mm/z Trajectoire d'usinage <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Traversant avec entrée</span>	n fraise 2781 tr/min n pièce 309 tr/min Avance [vf] 10.4 mm/min Avance par tour de fraise 0.0037 mm/tour fraise Avance par tour de pièce 0.0432 mm/tour pièce Valeur de setting 0.502054 mm Hbr de setting 0.0 mm Déplacement [d] mm Temps de taillage 4.158 secondes
	<b>Schémas</b> 	

RAZ [PDF](#)

## Toolfinder

SIMPLIFIEZ-VOUS LA VIE!

Comme son nom l'indique, cette nouvelle app vous permettra de trouver l'outil optimal pour votre usinage. Une fois l'opération à réaliser, la matière à usiner, la machine à disposition ou encore les dimensions de votre usinage choisis, vous obtiendrez une liste d'outils avec différents scores vous permettant de choisir le meilleur outil pour votre usinage.



MAIS CE N'EST PAS TOUT!

Tout le savoir faire de Louis Bélet se cache derrière la page de configuration... Effectivement, cette application vous permettra d'obtenir les paramètres d'usinage que nos conseillers vous donneraient comme première indication!

ESSAYER C'EST L'ADOPTER !

Rendez-vous sur <https://toolfinder.louisbelet.ch/> ou téléchargez gratuitement ce Toolfinder sur votre smartphone pour une expérience inédite!



## Louis Bélet SA

Les Gasses 11  
CH- 2943 Vendlincourt  
Tel. +41 (0) 32 474 04 10  
Fax +41 (0) 32 474 45 42

[info@louisbelet.ch](mailto:info@louisbelet.ch)  
[www.louisbelet.ch](http://www.louisbelet.ch)

**Liste des revendeurs étrangers  
disponible sur [www.louisbelet.ch](http://www.louisbelet.ch)**



 **LOUIS BELET**<sup>®</sup>  
Swiss cutting tools