

NEW

LB LOUIS BELET®
Swiss Cutting tools

Nouveautés

Table des matières

Fraises en bout

Page

pas adapté - adapté très adapté

						Acier < 700 N/mm ²	Acier > 700 N/mm ²	Acier inox	Acier trempé	Fonte	Cuivre	Laiton - Bronze	Alu- minium	Or - Argent	Platine - Palladium	Super- alliages	Chrome Cobalt	Titane	Com- posite
REF. 119-4R	5					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-
REF. 119-3H	6					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-
REF. 119-3RH	7					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-
REF. 117H	8					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-
REF. 117-1H	9					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-
REF. 1430	10					-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
REF. 1450	11					-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
REF. 1430H	12					-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
REF. 1450H	13					-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
REF. 9020	14					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>
REF. 9120	15					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>
REF. 9530	16					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>
REF. 9630	17					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>
REF. 1520C01	18					-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-
REF. 1820C01	19					-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-

Nouveautés

Table des matières

Page

pas adapté - adapté □ très adapté ■

REF. 1620F

20

			λ 35-40°	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	■	-
--	--	--	---------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

REF. 3300

21

			λ 50°	-	-	-	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-
--	--	--	------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Forets

REF. 337H

22

			λ 24°	■	■	■	-	■	■	■	■	■	■	■	-	■	-
--	--	--	------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

REF. 337-2H

23

			λ 24°	■	■	■	-	■	■	■	■	■	■	■	-	■	-
--	--	--	------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

REF. 374H

24

				-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
--	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

REF. 375

26

			λ Variable	-	-	-	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-
--	--	--	-----------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Fraise à fileter

REF. 5000

27

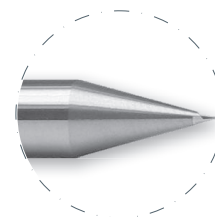
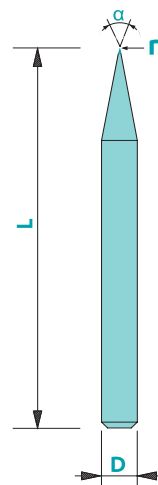
			Z84 Z96 λ 5°	■	■	■	-	■	■	■	■	■	■	-	■	-
--	--	--	-------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Fraise à graver ½ lune - renforcée - rayon à la pointe

119-4R

Matière	n [rpm]	Ap	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo (DA)
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	☐	■	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	RICO (ZB)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■



Tolérances r : ± 0.005
D: h5

Code art. : 119-4Ra##r#.#

Exemple : Fraise ref. 119-4R avec angle de 25° et rayon 0.05 mm: 119-4Ra25r0.05

α^*	r**	D	L	Prix brut
------------	-----	---	---	-----------

15-45°	0.02-0.09	3	33	
15-45°	0.10-0.30	3	33	
50-140°	0.02-0.09	3	33	
50-140°	0.10-0.30	3	33	

* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

** rayons possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, rayon, tige) sur demande

* Prix des revêtements : contactez-nous!

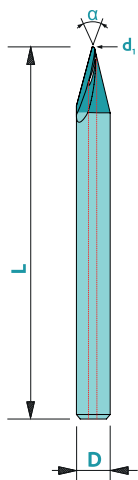
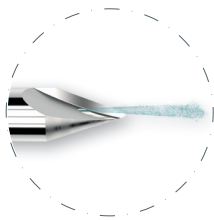
Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible brut ou revêtu

CARB

119-3H

Fraise à graver à lubrification interne - 3/4 - plat à la pointe



Matière	n [rpm]	Ap	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo (DA)
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	☐	■	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	RICO (ZB)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances d₁: +/- 0.01
D: h5

Code art. : 119-3Ha##d#.##

Exemple : Fraise ref. 119-3H avec angle de 25° et diamètre en bout 0.05 mm: 119-3Ha25d0.05

α*	d ₁ **	D	L	Prix brut
15-45°	0.02-0.09	3	33	
15-45°	0.10-0.30	3	33	
50-140°	0.02-0.09	3	33	
50-140°	0.10-0.30	3	33	

* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

** Diamètres (plats) possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, diamètre en bout, tige) sur demande

* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible
brut ou revêtu



CARB



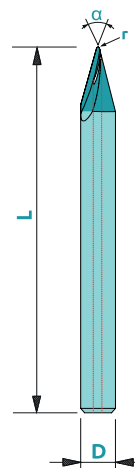
Fraise à graver à lubrification interne 3/4 - rayon à la pointe



119-3RH

Matière	n [rpm]	Ap	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo (DA)
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	☐	■	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	RICO (ZB)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■



Tolérances r : +/- 0.005
D: h5

0.01

Code art. : 119-3RH α ##r##L##

Exemple : Fraise ref. 119-3RH avec angle de 25° et rayon 0.05 mm: 119-3Ra25r0.05

α^*	r**	D	L	Prix brut
15-45°	0.02-0.09	3	33	
15-45°	0.10-0.30	3	33	
50-140°	0.02-0.09	3	33	
50-140°	0.10-0.30	3	33	

* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

** rayons possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

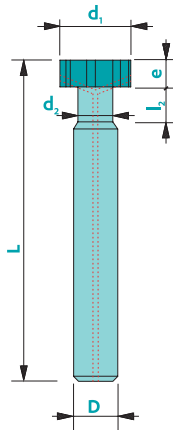
Autres dimensions (angle, rayon, tige) sur demande

* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible brut ou revêtu

CARB



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	120	155	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	95	120	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	60	85	☐	■	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	70	120	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	155	190	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	170	230	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	240	420	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	170	215	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	40	-	☐	Solo (DA)
Superaliages	-	50	-	■	Trio (PO)
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	50	70	■	■	RICO (ZB)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances $d_1 < D \triangleright d_1: 0/-0.02$ $l_2: +0.2/-0$ $D: h5$
 $d_1 > D \triangleright d_1: 0/-0.02$ $d_2: 0/-0.1$
 $d_1 = D \triangleright -0.05/-0.10$ $e: +0.01/-0.01$

Disponible brut ou revêtu



Z3-9



λ
0°

γ
6-15°

CARB



Art. n°	d_1	e^*	$d_{2\text{ mini}}$	l_2	D	L	Z	Prix brut
117Hd4.00e#.#Z#	4	0.5-4.0	3	3	6	56	3/6	
117Hd6.00e#.#Z#	6	0.5-6.0	3	4	6	56	3/6	
117Hd8.00e#.#Z#	8	0.5-6.0	4	5	8	61	6	
117Hd10.00e#.#Z#	10	1.0-8.0	6	5	10	70	6	
117Hd12.00e#.#Z#	12	1.0-10.0	7	6	12	80	6	
117Hd16.00e#.#Z#	16	1.0-10.0	10	8	16	88	6/9	
117Hd20.00e#.#Z#	20	1.0-10.0	10	8	20	100	6/9	

* e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm

* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Commande Demande d'offre

Dimensions : d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____ l_2 : _____ D : _____ L : _____ Z : <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 6 <input type="checkbox"/> 9		Revêtement : <input type="checkbox"/> Non revêtu <input type="checkbox"/> Revêtu* : _____	
Coupe : <input type="checkbox"/> à droite <input type="checkbox"/> à gauche	Matière à usiner : _____	Quantité : _____	N° commande : _____
Timbre de la société & date : _____		Personne de contact : _____	

* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué

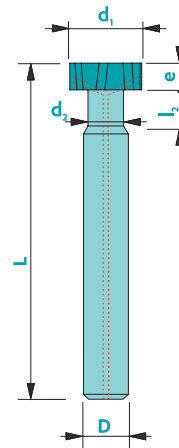
Fraise en T à lubrification interne denture alternée



117-1H

Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	120	155	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	95	120	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	60	85	☐	■	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	70	120	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	155	190	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	170	230	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	240	420	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	170	215	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	40	-	☐	Solo (DA)
Superaliages	-	50	-	■	Trio (PO)
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	50	70	■	■	RICO (ZB)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■



Tolérances $d_1 < D \triangleright d_1 : 0/-0.02$ $l_2 : +0.2/-0$ $D : h5$
 $d_1 > D \triangleright d_1 : 0/-0.02$ $d_2 : 0/-0.1$
 $d_1 = D \triangleright -0.05/-0.10$ $e : +0.01/-0.01$

Art. n°	d_1	e^*	$d_{2\text{ mini}}$	l_2	D	L	Z	Prix brut
117-1Hd4.00e#.#Z#	4	0.5-3.0	3	3	6	56	6	
117-1Hd6.00e#.#Z#	6	0.5-3.0	3	4	6	56	6	
117-1Hd8.00e#.#Z#	8	0.5-6.0	4	5	8	61	6	
117-1Hd10.00e#.#Z#	10	0.5-4.0	6	5	10	70	6/12	
117-1Hd12.00e#.#Z#	12	0.5-5.0	7	6	12	80	6/12	
117-1Hd16.00e#.#Z#	16	0.5-6.0	10	8	16	88	6/12/18	
117-1Hd20.00e#.#Z#	20	0.5-6.0	10	8	20	100	6/12/18	

*e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm

* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible brut ou revêtu

Z6-18

ALT **Y 6-15°**

CARB

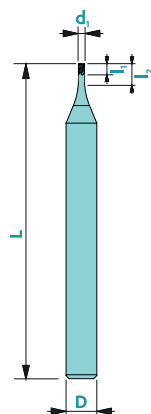
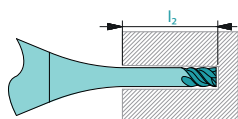
Commande Demande d'offre

Dimensions : d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____ l_2 : _____ D : _____ L : _____ Z : <input type="checkbox"/> 6 <input type="checkbox"/> 12 <input type="checkbox"/> 18		Revêtement : <input type="checkbox"/> Non revêtu <input type="checkbox"/> Revêtu* : _____	
Coupe : <input type="checkbox"/> à droite <input type="checkbox"/> à gauche	Matière à usiner : _____	Quantité : _____	N° commande : _____
Timbre de la société & date : _____		Personne de contact : _____	

* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué

1430

Microfraise pour usinage profond $l_2=3xd_1$



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	130	150	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	100	-	■	Trio (PO)
Titane	50	60	■	■	Nemo (NM)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances d_1 : 0/-0.01
 l_1 : +0.05/0
 l_2 : +0.2/0
 D: h5
 L: +/-0.5

Disponible
brut ou revêtu



Z3-4



λ
45°

γ
14°

CARB



$pas=0.8xd_1$

$ap=l_1 \text{ max.}$
 $ae=\frac{d_1^2}{4xAp}$

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z	Prix brut
1430d0.20	0.20	0.30	0.60	3.0	38	3	
1430d0.25	0.25	0.38	0.75	3.0	38	3	
1430d0.30	0.30	0.45	0.90	3.0	38	3	
1430d0.35	0.35	0.52	1.05	3.0	38	4	
1430d0.40	0.40	0.60	1.20	3.0	38	4	
1430d0.45	0.45	0.68	1.35	3.0	38	4	
1430d0.50	0.50	0.75	1.50	3.0	38	4	
1430d0.60	0.60	0.90	1.80	3.0	38	4	
1430d0.70	0.70	1.05	2.10	3.0	38	4	
1430d0.80	0.80	1.20	2.40	3.0	38	4	
1430d0.90	0.90	1.35	2.70	3.0	38	4	
1430d1.00	1.00	1.50	3.00	3.0	38	4	

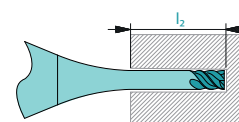
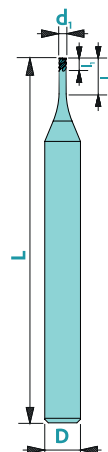
* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Microfraise pour usinage profond $l_2=5xd_1$

1450

Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	130	150	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	100	-	■	Trio (PO)
Titane	50	60	■	■	Nemo (NM)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ■ très adapté ■



Tolérances d_1 : 0/-0.01
 l_1 : +0.05/0
 l_2 : +0.2/0
 D: h5
 L: +/-0.5

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z	Prix brut
1450d0.20	0.20	0.30	1.00	3.0	38	3	
1450d0.25	0.25	0.38	1.25	3.0	38	3	
1450d0.30	0.30	0.45	1.50	3.0	38	3	
1450d0.35	0.35	0.52	1.75	3.0	38	4	
1450d0.40	0.40	0.60	2.00	3.0	38	4	
1450d0.45	0.45	0.68	2.25	3.0	38	4	
1450d0.50	0.50	0.75	2.50	3.0	38	4	
1450d0.60	0.60	0.90	3.00	3.0	38	4	
1450d0.70	0.70	1.05	3.50	3.0	38	4	
1450d0.80	0.80	1.20	4.00	3.0	38	4	
1450d0.90	0.90	1.35	4.50	3.0	38	4	
1450d1.00	1.00	1.50	5.00	3.0	38	4	

* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible
brut ou revêtu

Z3-4



λ 45° γ 14°

CARB



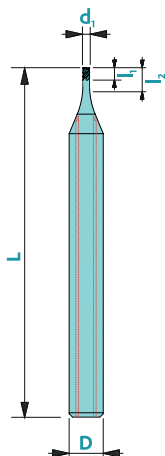
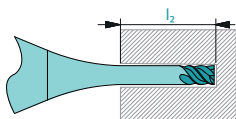
pas=0.8xd₁

ap=l₁ max.

$$ae = \frac{d_1^2}{4xAp}$$

1430H

Microfraise à lubrification interne pour usinage profond $l_2=3xd_1$



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	130	150	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	100	-	■	Trio (PO)
Titane	50	60	■	■	Nemo (NM)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances d_1 : 0/-0.01
 l_1 : +0.05/0
 l_2 : +0.2/0
 D: h5
 L: +/-0.5

Disponible brut ou revêtu



Z3-4



λ
45°

γ
14°

CARB



$pas=0.8xd_1$



$ap=l_1 \text{ max.}$
 $ae=\frac{d_1^2}{4xAp}$

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z	Prix brut
1430Hd0.20	0.20	0.30	0.60	3.0	38	3	
1430Hd0.25	0.25	0.38	0.75	3.0	38	3	
1430Hd0.30	0.30	0.45	0.90	3.0	38	3	
1430Hd0.35	0.35	0.52	1.05	3.0	38	4	
1430Hd0.40	0.40	0.60	1.20	3.0	38	4	
1430Hd0.45	0.45	0.68	1.35	3.0	38	4	
1430Hd0.50	0.50	0.75	1.50	3.0	38	4	
1430Hd0.60	0.60	0.90	1.80	3.0	38	4	
1430Hd0.70	0.70	1.05	2.10	3.0	38	4	
1430Hd0.80	0.80	1.20	2.40	3.0	38	4	
1430Hd0.90	0.90	1.35	2.70	3.0	38	4	
1430Hd1.00	1.00	1.50	3.00	3.0	38	4	

* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Microfraise à lubrification interne pour usinage profond $l_2=5xd_1$

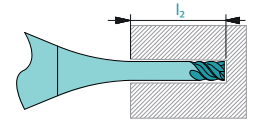
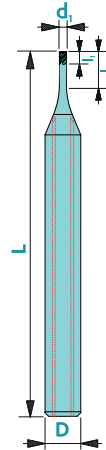


1450H

Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand. *
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	130	150	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	100	-	■	Trio (PO)
Titane	50	60	■	■	Nemo (NM)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances d_1 : 0/-0.01
 l_1 : +0.05/0
 l_2 : +0.2/0
 D: h5
 L: +/-0.5



Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z	Prix brut
1450Hd0.20	0.20	0.30	1.00	3.0	38	3	
1450Hd0.25	0.25	0.38	1.25	3.0	38	3	
1450Hd0.30	0.30	0.45	1.50	3.0	38	3	
1450Hd0.35	0.35	0.52	1.75	3.0	38	4	
1450Hd0.40	0.40	0.60	2.00	3.0	38	4	
1450Hd0.45	0.45	0.68	2.25	3.0	38	4	
1450Hd0.50	0.50	0.75	2.50	3.0	38	4	
1450Hd0.60	0.60	0.90	3.00	3.0	38	4	
1450Hd0.70	0.70	1.05	3.50	3.0	38	4	
1450Hd0.80	0.80	1.20	4.00	3.0	38	4	
1450Hd0.90	0.90	1.35	4.50	3.0	38	4	
1450Hd1.00	1.00	1.50	5.00	3.0	38	4	

* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible brut ou revêtu

Z3-4

 λ **45°** γ **14°**
CARB

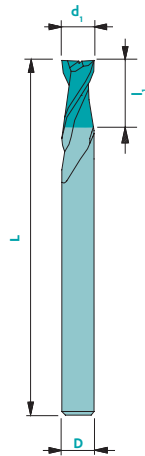
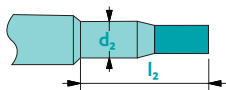
$pas=0.8xd_1$ $ap=l_1 \text{ max.}$
 $ae=\frac{d_1^2}{4xAp}$

9020

Fraise EXPERT composite



Sur demande



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	-	-	-	-
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-
Composite	250	300	-	■	NEO (FC)

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

Disponible revêtu uniquement

Z2-3



CARB



$$ap = 0.25 \times d_1$$

$$ap = l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Prix NEO (FC)*
9020d0.50	0.5	1	3	38	2	
9020d1.00	1.0	2	3	38	2	
9020d2.00	2.0	4	3	38	2	
9020d3.00	3.0	6	3	38	2	
9020d6.00	6.0	12	6	51	3	

* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

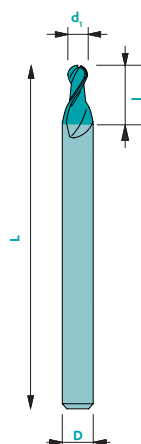
Fraise hémisphérique EXPERT composite



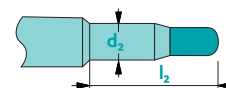
9120

Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	-	-	-	-
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-
Composite	250	300	-	■	NEO (FC)

pas adapté - adapté □ très adapté ■



Sur demande



Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.01 C 0/-0.01
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.02 D: h5
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Prix
9120d0.50	0.5	1	3	38	2	NEO (FC)*
9120d1.00	1.0	2	3	38	2	
9120d2.00	2.0	4	3	38	2	
9120d3.00	3.0	6	3	38	2	
9120d6.00	6.0	12	6	51	3	

* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible revêtu uniquement

Z2-3



CARB



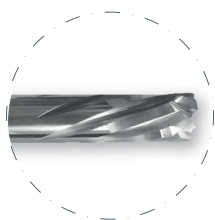
$$ap = 0.25 \times d_1$$

$$ap = l_1 \text{ max.}$$

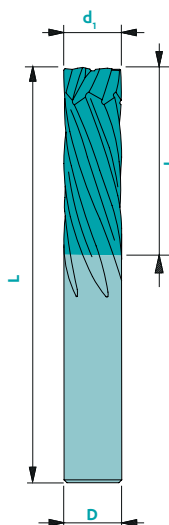
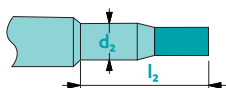
$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

9530

Fraise double hélice EXPERT composite



Sur demande



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	-	-	-	-
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-
Composite	250	300	-	■	NEO (FC)

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm} \triangleright 0/-0.01$ $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \triangleright 0/-0.02$
 $d_1 = D \triangleright d_1: e8$

Disponible revêtu uniquement

Z6



CARB



$$ap = 0.25 \times d_1$$



$$ap = l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Prix
9530d6.00	6.0	18	6	51	6	NEO (FC)*
9530d8.00	8.0	24	8	61	6	
9530d10.00	10.0	30	10	72	6	
9530d12.00	12.0	36	12	83	6	

* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

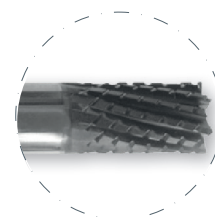
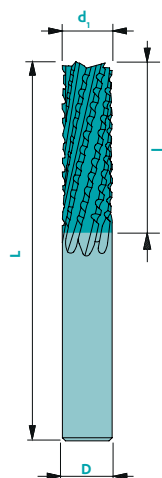
Fraise à dents croisée EXPERT composite



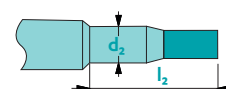
9630

Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	-	-	-	-
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-
Composite	250	300	-	■	NEO (FC)

pas adapté - adapté □ très adapté ■



Sur demande



Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ D: h5
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 d_1 : e8

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Prix
						NEO (FC)*
9630d3.00FC	3.0	12	3	38	7	
9630d4.00FC	4.0	16	4	38	7	
9630d6.00FC	6.0	18	6	51	8	
9630d8.00FC	8.0	24	8	61	10	
9630d10.00FC	10.0	30	10	72	12	
9630d12.00FC	12.0	36	12	83	14	

* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible revêtu uniquement



Z7-14



CARB



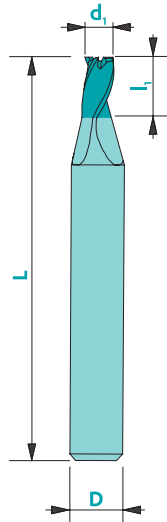
$$ap=0.25d_1$$

$$ap=l_1 \text{ max.}$$

$$ae=\frac{d_1^2}{4xAp}$$

1520C01

Fraise céramique $l_1=2xd_1$ EXPERT or



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	-	-	-	-
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	150-500	-	■	-	-
Laiton - Bronze	250	-	■	-	-
Aluminium	100-200	-	■	-	-
Or - Argent	200	-	■	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-
Composite	-	-	-	-	-

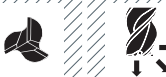
pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$

D: h5

Disponible
brut uniquement

Z3



λ
30° γ
8-10°

C01



$$ap=0.25xd_1$$



$$ap=l_1 \text{ max.}$$

$$ae=\frac{d_1^2}{4xAp}$$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prix brut
1520C01d0.50	0.50	1.00	3	38	
1520C01d0.80	0.80	1.60	3	38	
1520C01d1.00	1.00	2.00	3	38	
1520C01d1.50	1.50	3.00	3	38	
1520C01d2.00	2.00	4.00	3	38	
1520C01d3.00	3.00	5.00	6	51	

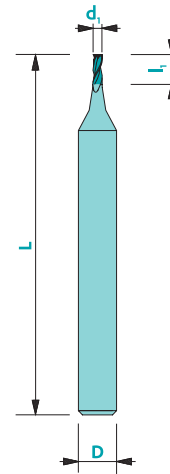
Fraise céramique EXPERT laiton



1820C01

Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	-	-	-	-
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	150-500	-	■	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	100-200	-	■	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

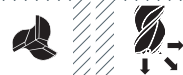


Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prix brut
1820C01d0.50	0.50	1.00	4	38	
1820C01d0.80	0.80	1.60	4	38	
1820C01d1.00	1.00	2.00	4	38	
1820C01d1.50	1.50	3.00	4	38	
1820C01d2.00	2.00	4.00	4	38	
1820C01d3.00	3.00	5.00	4	38	

Disponible
brut uniquement

Z3



λ
30°

C01



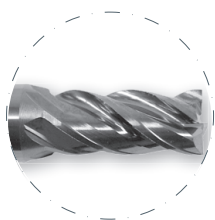
$$ap=0.25 \times d_1$$

$$ap=l_1 \text{ max.}$$

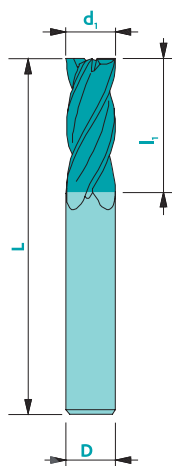
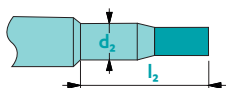
$$ae= \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

1620F

Fraise de super finition



Sur demande



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	100	-	■	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	-	60	-	■	Tisi (BQ)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

Disponible revêtu
uniquement

Z4



λ
35-40°

γ
8°

CARB



$$ap = l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prix Tisi (BQ)*
1620Fd2.00BQ	2.0	4	6	51	
1620Fd3.00BQ	3.0	6	6	51	
1620Fd4.00BQ	4.0	8	6	51	
1620Fd5.00BQ	5.0	10	6	51	
1620Fd6.00BQ	6.0	12	6	51	
1620Fd8.00BQ	8.0	16	8	61	
1620Fd10.00BQ	10.0	20	10	72	
1620Fd12.00BQ	12.0	24	12	83	

* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

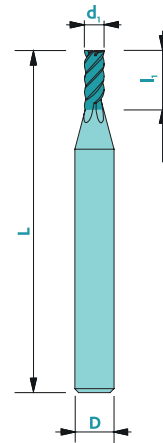
Fraise EXPERT pour matériaux durs



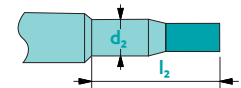
3300

Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	-	-	-	-
Acier trempé	-	80	-	■	Sumo (KO)
Fonte	50	170	-	■	Tisi (BQ)
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■



Sur demande



Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.01 D: h5
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.02
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Prix
3300d1.0	1.0	3.0	6	57	4	Sumo (KO)*
3300d1.1	1.1	3.0	6	57	4	
3300d1.2	1.2	3.0	6	57	4	
3300d1.3	1.3	4.0	6	57	4	
3300d1.4	1.4	4.0	6	57	4	
3300d1.5	1.5	4.0	6	57	4	
3300d1.6	1.6	4.0	6	57	4	
3300d1.7	1.7	4.0	6	57	4	
3300d1.8	1.8	5.0	6	57	4	
3300d1.9	1.9	5.0	6	57	4	
3300d2.0	2.0	5.0	6	57	4	
3300d2.1	2.1	5.0	6	57	4	
3300d2.2	2.2	5.0	6	57	4	
3300d2.3	2.3	6.0	6	57	4	
Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Prix
3300d2.4	2.4	6.0	6	57	4	Sumo (KO)*
3300d2.5	2.5	6.0	6	57	4	
3300d2.6	2.6	6.0	6	57	4	
3300d2.7	2.7	7.0	6	57	4	
3300d2.8	2.8	7.0	6	57	4	
3300d2.9	2.9	8.0	6	57	4	
3300d3.0	3.0	8.0	6	57	4	
3300d3.5	3.5	9.0	6	57	4	
3300d4.0	4.0	11.0	6	57	4	
3300d5.0	5.0	13.0	6	57	4	
3300d6.0	6.0	16.0	6	57	6	
3300d8.0	8.0	20.0	8	63	6	
3300d10.0	10.0	23.0	10	72	6	
3300d12.0	12.0	26.0	12	83	6	

Disponible revêtu uniquement

Z4-6



λ 50° γ -10°

CARB

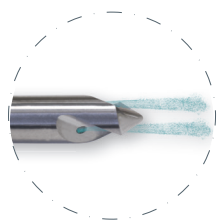


$$ap = 0.25 \times d_1$$

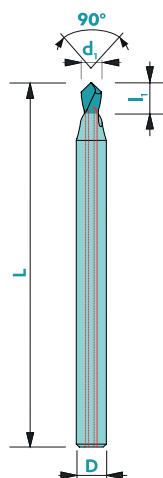
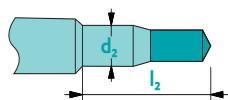
$$ap = l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.



Sur demande



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recomm.*
Acier < 700 N/mm ²	90	80	□	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	-	70	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Cuivre	80	100	□	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	80	100	■	■	Solo (DA)
Aluminium	100	120	□	■	Solo (DA)
Or - Argent	80	100	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	20	-	□	NEO (FC)
Superaliages	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	40	50	□	■	Tisi (BQ)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances d_1 : ± 0.01
 $d_1 = D$ ▶ d_1 : h5
 D : h5

Disponible
brut ou revêtu



90°

Z2



λ
24°

CARB



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prix brut
337Hd0.50	0.50	0.75	3.0	38	
337Hd0.80	0.80	1.20	3.0	38	
337Hd1.00	1.00	1.50	3.0	38	
337Hd1.50	1.50	2.25	3.0	38	
337Hd2.00	2.00	3.00	3.0	38	
337Hd2.50	2.50	3.75	3.0	38	
337Hd3.00	3.00	4.50	3.0	38	
337Hd4.00	4.00	6.00	6.0	50	
337Hd6.00	6.00	9.00	6.0	50	

* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Centreur 120° à lubrification interne

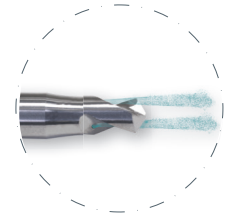
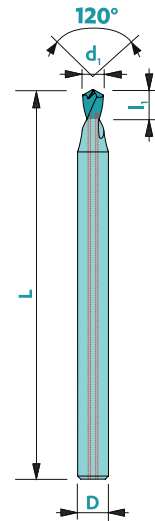


337-2H

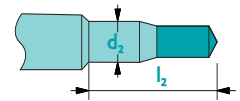
Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	90	80	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	-	70	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	60	70	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	80	100	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	80	100	■	■	Solo (DA)
Aluminium	100	120	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	80	100	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	20	-	☐	NEO (FC)
Superalliages	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	40	50	☐	■	Tisi (BQ)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances
 $d_1 : \pm 0.01$
 $d_1 = D \triangleright d_1 : h5$
 $D : h5$



Sur demande



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prix brut
337-2Hd0.50	0.50	0.75	3.0	38	
337-2Hd0.80	0.80	1.20	3.0	38	
337-2Hd1.00	1.00	1.50	3.0	38	
337-2Hd1.50	1.50	2.25	3.0	38	
337-2Hd2.00	2.00	3.00	3.0	38	
337-2Hd2.50	2.50	3.75	3.0	38	
337-2Hd3.00	3.00	4.50	3.0	38	
337-2Hd4.00	4.00	6.00	6.0	50	
337-2Hd6.00	6.00	9.00	6.0	50	

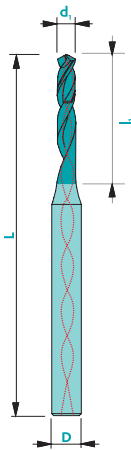
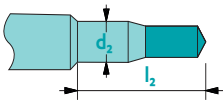
* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible brut ou revêtu

	Z2
λ 24°	
CARB	



Sur demande



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	45	-	■	Nemo (NM)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Pré-centrage / pointage recommandé avec centreur réf. 337-2 pour les diamètres inférieurs à 1.00 mm

Tolérances d₁: -0.002/-0.004
D: h5

Disponible revêtu uniquement



Z2



CARB



Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Prix Nemo (NM)*
374d0.70	0.70	8	3	51	
374d0.71	0.71	8	3	51	
374d0.72	0.72	8	3	51	
374d0.73	0.73	8	3	51	
374d0.74	0.74	8	3	51	
374d0.75	0.75	8	3	51	
374d0.76	0.76	8	3	51	
374d0.77	0.77	8	3	51	
374d0.78	0.78	8	3	51	
374d0.79	0.79	8	3	51	
374d0.80	0.80	8	3	51	
374d0.81	0.81	8	3	51	
374d0.82	0.82	8	3	51	
374d0.83	0.83	8	3	51	
374d0.84	0.84	8	3	51	
374d0.85	0.85	8	3	51	
374d0.86	0.86	8	3	51	
374d0.87	0.87	8	3	51	
374d0.88	0.88	8	3	51	
374d0.89	0.89	8	3	51	
374d0.90	0.90	10	3	51	
374d0.91	0.91	10	3	51	
374d0.92	0.92	10	3	51	
374d0.93	0.93	10	3	51	
374d0.94	0.94	10	3	51	
374d0.95	0.95	10	3	51	
374d0.96	0.96	10	3	51	

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Prix Nemo (NM)*
374d0.97	0.97	10	3	51	
374d0.98	0.98	10	3	51	
374d0.99	0.99	10	3	51	
374d1.00	1.00	12	3	51	
374d1.01	1.01	12	3	51	
374d1.02	1.02	12	3	51	
374d1.03	1.03	12	3	51	
374d1.04	1.04	12	3	51	
374d1.05	1.05	12	3	51	
374d1.06	1.06	12	3	51	
374d1.07	1.07	12	3	51	
374d1.08	1.08	12	3	51	
374d1.09	1.09	12	3	51	
374d1.10	1.10	12	3	51	
374d1.11	1.11	12	3	51	
374d1.12	1.12	12	3	51	
374d1.13	1.13	12	3	51	
374d1.14	1.14	12	3	51	
374d1.15	1.15	12	3	51	
374d1.16	1.16	12	3	51	
374d1.17	1.17	12	3	51	
374d1.18	1.18	12	3	51	
374d1.19	1.19	12	3	51	
374d1.20	1.20	14	3	51	
374d1.21	1.21	14	3	51	
374d1.22	1.22	14	3	51	
374d1.23	1.23	14	3	51	

* Prix des revêtements : contactez-nous!
Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.



Foret EXPERT inox - à lubrification interne



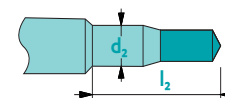
374H

Suite

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Prix	Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Prix
					Nemo (NM)*						Nemo (NM)*
374d1.24	1.24	14	3	51		374d1.69	1.69	14	3	51	
374d1.25	1.25	14	3	51		374d1.70	1.70	18	3	51	
374d1.26	1.26	14	3	51		374d1.71	1.71	18	3	51	
374d1.27	1.27	14	3	51		374d1.72	1.72	18	3	51	
374d1.28	1.28	14	3	51		374d1.73	1.73	18	3	51	
374d1.29	1.29	14	3	51		374d1.74	1.74	18	3	51	
374d1.30	1.30	14	3	51		374d1.75	1.75	18	3	51	
374d1.31	1.31	14	3	51		374d1.76	1.76	18	3	51	
374d1.32	1.32	14	3	51		374d1.77	1.77	18	3	51	
374d1.33	1.33	14	3	51		374d1.78	1.78	18	3	51	
374d1.34	1.34	14	3	51		374d1.79	1.79	18	3	51	
374d1.35	1.35	14	3	51		374d1.80	1.80	18	3	51	
374d1.36	1.36	14	3	51		374d1.81	1.81	18	3	51	
374d1.37	1.37	14	3	51		374d1.82	1.82	18	3	51	
374d1.38	1.38	14	3	51		374d1.83	1.83	18	3	51	
374d1.39	1.39	14	3	51		374d1.84	1.84	18	3	51	
374d1.40	1.40	14	3	51		374d1.85	1.85	18	3	51	
374d1.41	1.41	14	3	51		374d1.86	1.86	18	3	51	
374d1.42	1.42	14	3	51		374d1.87	1.87	18	3	51	
374d1.43	1.43	14	3	51		374d1.88	1.88	18	3	51	
374d1.44	1.44	14	3	51		374d1.89	1.89	18	3	51	
374d1.45	1.45	14	3	51		374d1.90	1.90	18	3	51	
374d1.46	1.46	14	3	51		374d1.91	1.91	18	3	51	
374d1.47	1.47	14	3	51		374d1.92	1.92	18	3	51	
374d1.48	1.48	14	3	51		374d1.93	1.93	18	3	51	
374d1.49	1.49	14	3	51		374d1.94	1.94	18	3	51	
374d1.50	1.50	14	3	51		374d1.95	1.95	18	3	51	
374d1.51	1.51	14	3	51		374d1.96	1.96	18	3	51	
374d1.52	1.52	14	3	51		374d1.97	1.97	18	3	51	
374d1.53	1.53	14	3	51		374d1.98	1.98	18	3	51	
374d1.54	1.54	14	3	51		374d1.99	1.99	18	3	51	
374d1.55	1.55	14	3	51		374d2.00	2.00	18	3	51	
374d1.56	1.56	14	3	51		374d2.05	2.05	18	3	51	
374d1.57	1.57	14	3	51		374d2.10	2.10	20	4	60	
374d1.58	1.58	14	3	51		374d2.20	2.20	20	4	60	
374d1.59	1.59	14	3	51		374d2.30	2.30	20	4	60	
374d1.60	1.60	14	3	51		374d2.40	2.40	20	4	60	
374d1.61	1.61	14	3	51		374d2.50	2.50	20	4	60	
374d1.62	1.62	14	3	51		374d2.60	2.60	20	4	60	
374d1.63	1.63	14	3	51		374d2.70	2.70	20	4	60	
374d1.64	1.64	14	3	51		374d2.80	2.80	20	4	60	
374d1.65	1.65	14	3	51		374d2.90	2.90	20	4	60	
374d1.66	1.66	14	3	51		374d3.00	3.00	20	4	60	
374d1.67	1.67	14	3	51		374d3.50	3.50	20	4	60	
374d1.68	1.68	14	3	51		374d4.00	4.00	20	4	60	



Sur demande



Disponible revêtu
uniquement



135°

Z2



CARB

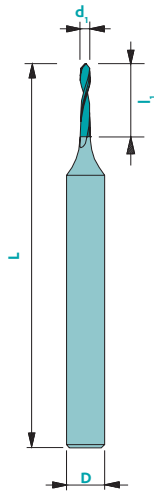
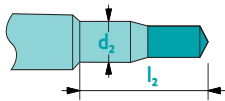


* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.



Sur demande



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	-	-	-	-
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	115	130	■	■	Solo (DA)
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	-	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté très adapté

Tolérances d_1 : -0.002/-0.004
 l_1 : 0.1/-0
 D: h5

Disponible
brut ou revêtu



90°

Z2



λ

Variable

CARB

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prix brut
375d###	0.20-0.29	1.0	3	38	
375d###	0.30-0.34	1.5	3	38	
375d###	0.35-0.39	2.0	3	38	
375d###	0.40-0.49	3.0	3	38	
375d###	0.50-0.79	4.0	3	38	
375d###	0.80-1.19	6.0	3	38	
375d###	1.20-1.50	8.0	3	38	

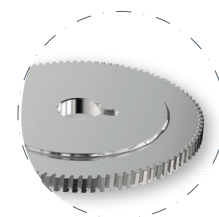
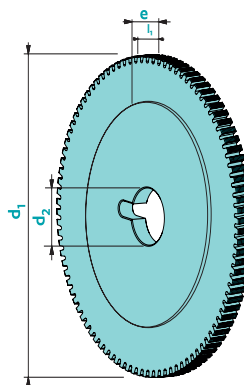
* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Fraise à fileter par polygonnage

5000

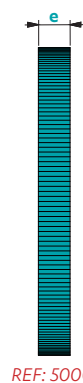
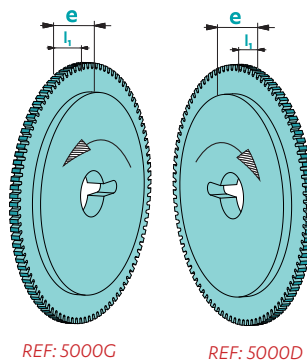
Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	100	-	■	-	-
Acier > 700 N/mm ²	80	-	■	-	-
Acier inox	70	-	■	-	-
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	90	-	■	-	-
Cuivre	170	-	■	-	-
Laiton - Bronze	160	-	■	-	-
Aluminium	200	-	■	-	-
Or - Argent	160	-	■	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	50	-	■	-	-
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	60	-	■	-	-
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ■ très adapté ■



Tolérances d_1 : -0.002/-0.004
 l_1 : 0.1/-0
 D: h5

Art. n°	Ø nominal	Pas	d_1	e	l_1	d_2	Z	Prix brut
REF S0.30d45	S0.30	0.080	45	3	0.80	8	96	
REF S0.35d45	S0.35	0.090	45	3	0.90	8	96	
REF S0.40d45	S0.40	0.100	45	3	1.00	8	96	
REF S0.50d45	S0.50	0.125	45	3	1.25	8	96	
REF S0.60d45	S0.60	0.150	45	3	1.50	8	96	
REF S0.70d45	S0.70	0.175	45	3	1.75	8	96	
REF S0.80d45	S0.80	0.200	45	3	2.00	8	96	
REF S0.90d45	S0.90	0.225	45	3	2.25	8	96	
REF S1.00d45	S1.00	0.250	45	3	2.50	8	96	
REF S1.20d45	S1.20	0.250	45	3	2.50	8	96	
REF S1.40d45	S1.40	0.300	45	3	3.00	8	96	
<hr/>								
REF S0.30d40	S0.30	0.080	40	5	0.80	10	84	
REF S0.35d40	S0.35	0.090	40	5	0.90	10	84	
REF S0.40d40	S0.40	0.100	40	5	1.00	10	84	
REF S0.50d40	S0.50	0.125	40	5	1.25	10	84	
REF S0.60d40	S0.60	0.150	40	5	1.50	10	84	
REF S0.70d40	S0.70	0.175	40	5	1.75	10	84	
REF S0.80d40	S0.80	0.200	40	5	2.00	10	84	
REF S0.90d40	S0.90	0.225	40	5	2.25	10	84	
REF S1.00d40	S1.00	0.250	40	5	2.50	10	84	
REF S1.20d40	S1.20	0.250	40	5	2.50	10	84	
REF S1.40d40	S1.40	0.300	40	5	3.00	10	84	



Disponible brut uniquement

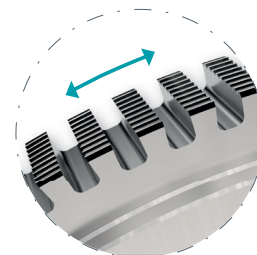
Z84
Z96

λ
5°

γ
5°

CARB

Option : Reverso





Depuis 1948

Fondée en 1948 à Vendlincourt par Louis Bélet, l'entreprise familiale emploie 160 collaborateurs et est aujourd'hui dirigée par les deux petits-enfants du fondateur, Madame Roxane Piquerez et Monsieur Arnaud Maître.

La quête de l'excellence

L'esprit Bélet repose sur la quête de l'excellence. Dans toutes nos activités, nous essayons toujours de trouver les meilleures solutions, pour nos clients et nos employés.

La gestion de la qualité et la gestion environnementale sont attestées par les certificats ISO 9001:2015 et ISO 14001:2015



Les Gasses 11
CH - 2943 Vendlincourt
Tél. +41 (0) 32 474 04 10
Fax +41 (0) 32 474 45 42
www.louisbelet.ch
info@louisbelet.ch

Conseillers technique

Suisse romande



Loïc Yerly
+41 (0)79 445 53 07
lyerly@louisbelet.ch



Raphaël Dubail
+41 (0)79 511 98 83
rdubail@louisbelet.ch

Suisse allemande / Allemagne



Sinan Akyol
+41 (0)79 859 33 57
sakyol@louisbelet.ch



Markus Ackermann
+41 (0)79 358 42 84
mackermann@louisbelet.ch

Tessin/Italie



Luigino Gamba
+41 (0)79 362 86 09
lgamba@louisbelet.ch

France



Fabrice Berche
+33 (0)6 3017 32 87
fberche@louisbelet.ch

International



Hervé Baour
+41 (0)78 646 94 18
hbaour@louisbelet.ch

Liste des revendeurs disponible
sur www.louisbelet.ch

